



GRUPO
FERROX
CATÁLOGO DE
EQUIPOS
2026



NEW HOLLAND

VACTOR

GUZZLER

ELGIN

Bergkamp



TEREX

AMMANN

HELI

LeeBoy Rosco



GRUPO
FERROX

40
ANIVERSARIO

Con más de **40 años de experiencia**, Grupo Ferrox se ha consolidado como un aliado estratégico en el suministro de equipos, herramientas y soluciones para el mantenimiento, inspección y rehabilitación de infraestructura urbana e hidráulica. Nuestra trayectoria nos respalda como una empresa confiable, con presencia en diversos estados de la República y una red sólida de atención técnica y comercial.

Nos especializamos en tecnología de punta para el servicio público, ofreciendo equipos de alto rendimiento para limpieza de redes sanitarias, desazolve, bombeo y soluciones integrales enfocadas en la eficiencia operativa de organismos operadores, municipios y dependencias gubernamentales.

En Grupo Ferrox, creemos que el **desarrollo urbano debe ir de la mano con infraestructura funcional, servicios eficientes y atención ciudadana oportuna**. Por ello, nuestro compromiso es brindar soluciones prácticas, seguras y sustentables, respaldadas por un servicio postventa de calidad, capacitación continua y soporte técnico especializado.

Empresas del grupo

Cobertura Nacional





VACTOR®

Soluciones de **desazolve y limpieza de** **infraestructura hidráulica**

Durante décadas, Vactor se ha consolidado como la marca referente a nivel mundial en soluciones para mantenimiento de infraestructura hidráulica y limpieza de redes sanitarias. Sus equipos integran tecnología hidráulica, mecánica y electrónica para maximizar productividad, seguridad operativa y rendimiento en campo.

En 1969, Vactor introdujo el primer equipo combinado de limpieza de alcantarillado, integrando agua a alta presión y sistema de vacío en una sola plataforma; una innovación que marcó un nuevo estándar para el sector y sentó las bases de los equipos modernos de desazolve.

¿Por qué Vactor?

- **Operación más segura y eficiente**
- **Mayor productividad por jornada**
- **Alto desempeño en limpieza y recuperación**
- **Configuraciones adaptables al proyecto**
- **Soporte técnico y refacciones**

Aplicaciones

- 🏠 Redes sanitarias
- ☁️ Sistemas pluviales
- 🏙️ Infraestructura urbana
- 🏭 Industria y mantenimiento especializado
- 🚰 Limpieza de colectores
- 🚒 Atención de emergencias hidráulicas



Desde **1960** y a lo largo de las décadas, la evolución tecnológica de Vactor ha transformado equipos mecánicos en **plataformas de alto desempeño** que hoy integran sistemas avanzados de vacío, hidráulica y control operativo. Manteniendo siempre el mismo objetivo: ayudar a mantener en funcionamiento la infraestructura que mueve a las ciudades.



VACTOR

2100i®

Intuitivo. Inteligente. **Innovador.**

El **Vactor 2100i** está diseñado para maximizar la productividad en mantenimiento de infraestructura hidráulica mediante la combinación de vacío de alto desempeño y agua a alta presión en una sola plataforma. Su diseño enfocado en el operador permite realizar trabajos de limpieza, recuperación y desazolve con mayor precisión, seguridad y eficiencia operativa.



Panel de control **IntuiTouch®** que combina todas las funciones del sistema de limpieza en un único panel de control articulado.



La bomba de agua **Jet Rodder®** de bajo mantenimiento proporciona flujos continuos y suaves y una acción de "martillo neumático" opcional.



El brazo telescópico de despliegue rápido **RDB 1015™** opcional se extiende 3 metros y prolonga la manguera de escombros 4,5 metros hacia abajo, eliminando la necesidad de tubos adicionales.



VACTOR

2100i®

CAPACIDADES **10, 12 Y 15 YDS**

FICHA TÉCNICA

APLICACIONES



POZOS DE
CAPTACIÓN



LÍNEAS DE
ALCANTARILLADO
SANITARIO



LÍNEAS DE
ALCANTARILLADO
PLUVIAL



PLANTAS DE
TRATAMIENTO



POZOS HÚMEDOS Y
ESTACIONES DE
BOMBEO

Diseño	Exclusivo Vactor Modul-Flex
Motor de CIQF	Ventilador hidrostático de una o dos etapas
Clasificación de vacío	--
Volumen de entrada	--
Conducir	Impulsado por chasis, accionamiento directo
Caja de transferencia OMSI	Hidrostático
Pluma totalmente hidráulica	Controles de pluma proporcionales con rotación de *1)]]
Manguera de recogida	7" u 8" de diámetro
Capacidad del cuerpo de escombros	5 yd3 - 15 yd3 (3,8 m3 - 11,5 m3)
Capacidad del tanque de agua	1000 gal - 1500 gal (3785 L - 5678 L)
Construcción de tanque de agua	Aluminio (garantía de 10 años)
Bomba de agua	Vactor Jet Rodder® Sistema multiflujo
Entrega de agua	60 gpm - 100 gpm a 2000 psi - 3000 psi
Acción de la bomba	Flujo continuo o Jack Hammer®
Carrete de manguera	Telescopio de 15', rotación de 270° 800 pies x 1 pulgada de capacidad (244 mx 2,5 cm)
Puerta trasera	Plano, apertura hidráulica con fallo. cerdauras seguras
Características del camión inteligente	Paradas de emergencia en todas las estaciones del operador Medidores de flujo/metrage Mensajes inteligentes
Sistema de pistola de mano	35' de manguera Pistola de lavado de alta presión

Descargue la Ficha
Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en
este video.



**iMPACT**

Gran rendimiento en un **formato compacto**

El **Vactor iMPACT®** fue desarrollado para ofrecer el desempeño y tecnología que distinguen a Vactor en una solución más compacta, ágil y eficiente para operaciones de mantenimiento urbano. Diseñado para trabajar en espacios reducidos, accesos complicados y aplicaciones de mantenimiento rutinario, combina limpieza por alta presión y recuperación por vacío en una sola unidad.



Panel de control **IntuiTouch®** que combina todas las funciones del sistema de limpieza en un único panel de control articulado.



La bomba de agua **Jet Rodder®** de bajo mantenimiento proporciona flujos continuos y suaves y una acción de "martillo neumático" opcional.



El brazo telescópico de despliegue rápido **RDB 1015™** opcional se extiende 3 metros y prolonga la manguera de escombros 4,5 metros hacia abajo, eliminando la necesidad de tubos adicionales.



iMPACT

Gran rendimiento en un **formato compacto**

CAPACIDADES **3 Y 5 YDS**

FICHA TÉCNICA

APLICACIONES



POZOS DE
CAPTACIÓN



LÍNEAS DE
ALCANTARILLADO
SANITARIO



LÍNEAS DE
ALCANTARILLADO
PLUVIAL



PLANTAS DE
TRATAMIENTO



POZOS HÚMEDOS Y
ESTACIONES DE
BOMBEO

Descargue la Ficha
Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en
este video.



Diseño	Exclusivo Vactor Modul-Flex®
Motor de aire	Desplazamiento positivo de raíces/vestidor
Clasificación de vacío	Hasta 15 pulgadas (381 mm) de mercurio
Volumen de entrada	Hasta 2400 CFM
Conducir	Transmisión hidrostática, accionada por chasis
Componentes de accionamiento	PTO
Pluma totalmente hidráulica	Controles proporcionales de la pluma con rotación de 180°
Manguera de recogida	Diámetro de 6 pulgadas (152 mm)
Capacidad cuerpo de escombros	3yd3 (2,3 m3)
Construcción de depósitos de agua	Aluminio (10 años de garantía)
Capacidad del depósito de agua	500 galones (1.893 litros)
Bomba de agua	Vactor Jet Rodder® Sistema multiflujo
Suministro de agua	40 GPM a 2500 PSI
Acción de bomba	Flujo continuo o Jack Hammer®
Carrete de manguera	rotación de 180° 500 pies x 3/4 pulg. (152 m x 19 mm)
Brazo extensible	Cobertura de 17% pies
Puerta trasera	Plano, de apertura hidráulica con cierres de seguridad.
Características de camiones inteligentes	Paradas de emergencia en todas las estaciones de operador Medidores de flujo/pie Mensajes inteligentes
Sistema de pistolas de mano	35 pies de manguera Caudalímetro/medidor de pies de la pistola de lavado a alta presión



GUZZLER®

Potencia industrial para los trabajos más exigentes

Líder mundial en soluciones de vacío industrial

Durante más de cuatro décadas, Guzzler ha desarrollado equipos especializados para limpieza industrial, recuperación de materiales y mantenimiento de procesos críticos. Sus soluciones están diseñadas para operar en condiciones severas y manejar materiales secos, húmedos y lodos industriales con alto desempeño y confiabilidad.

La línea Guzzler se ha consolidado como referencia en sectores donde detener la operación no es opción, ofreciendo equipos robustos, gran capacidad de recuperación y configuraciones adaptadas a distintas industrias.

¿Qué hace diferente a Guzzler?



Tecnología de vacío industrial
de alto desempeño. Capaz de recuperar materiales húmedos y secos en aplicaciones complejas.



Construcción robusta
para operación continua. Diseñado para ambientes industriales severos.



Recuperación y aprovechamiento de materiales
Permite contener, recuperar y transportar materiales industriales.



Versatilidad para múltiples industrias
Configuraciones para limpieza industrial, vacío especializado y aplicaciones ambientales..



Industrias que atiende

- Refinerías
- Minería
- Generación de energía
- Industria química
- Ferroviaria
- Construcción
- Procesamiento de materiales
- Petróleo y gas
- Cementeras y acereras



GUZZLER® CLASSIC

Cuando el trabajo exige **potencia industrial**,
Guzzler está diseñado para responder.

APLICACIONES

Limpieza de plantas de procesamiento

Remoción de polvo, concentrados minerales y residuos acumulados en áreas de trituración, molienda y transporte de material.

Manejo de lodos y residuos mineros

Extracción de lodos, relaves, sedimentos y materiales húmedos en zonas de proceso o mantenimiento..

Recuperación de materiales valiosos

Permite recuperar polvos minerales, concentrados y otros materiales que pueden reutilizarse en el proceso productivo.

Mantenimiento de equipos y áreas industriales

Remoción de polvo fino, escoria, arena y residuos en equipos, túneles y áreas de trabajo..

Limpieza de bandas transportadoras y silos

Elimina acumulaciones de material que afectan la operación continua de la planta.

FICHA TÉCNICA

Soplador	Disponible con desplazamiento positivo de doble o triple tres lóbulos.
Rango máximo de vacío	1827" Hg (0,93 kg/cm2)
Rango máximo de flujo de aire:	5089-5250 cfm (8920 cm³/h)
bomba hidráulica	Accionada por la toma de fuerza (PTO).
Sistema hidráulico	Con tuberías ensamblado mediante racores JIC y tubos hidráulicos.
Depósito hidráulico	50 galones (189,25 litros)
CUERPO DE SOMBROS	
Capacidad de carga útil:	18 yd³ (13,76 m³)
construcción	6,35 mm (1/4") de espesor
Mamparo trasero:	Placa de 9,525 mm (3/8") de espesor con refuerzo en el borde inferior
puerta trasera:	1/2" (12,7 mm) de espesor, sostenida por tres bisagras de alta resistencia.
cilindro:	Cilindro basculante telescópico de alta resistencia
válvula	Válvula de seguridad por flotador de nivel de líquido
VÁLVULAS DE ALIVIO	
Válvulas de alivio	4" (102 mm) manualmente alivio de vacío operado
Válvula de alivio neumática	8" (203 mm)
Válvula de alivio de vacío en línea	Válvula de alivio de vacío en línea
Limpieza de bolsas	El filtro de mangas está equipado con un sistema de limpieza por pulsación de mangas de 120 psi
CONDUCCIÓN	
Conducción	Caja de transferencia neumática con anulación manual y protección de cambio.
Puerta trasera hidráulica	Desbloqueo/apertura y cierre/bloqueo con una sola palanca
Kit	Kit de emergencia para carretera y extintor de incendios

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





Tecnología para **conservación y mantenimiento de pavimentos**

Desde 1977, **Bergkamp** desarrolla equipos especializados para conservación de pavimentos, convirtiéndose en una de las marcas referentes en soluciones para micro pavimentación, slurry seal y reparación mecanizada de baches. Sus equipos están diseñados para ayudar a municipios, organismos operadores y contratistas a mantener vialidades en mejores condiciones con procesos más eficientes y controlados.

La filosofía de Bergkamp está enfocada en hacer más con menos recursos, mediante automatización, control preciso de materiales y reducción de desperdicios durante la operación. Sus tecnologías permiten ejecutar mantenimiento oportuno que ayuda a retrasar rehabilitaciones mayores y disminuir costos a largo plazo.

¿qué hace diferente a bergkamp?



Especialización en conservación vial
Equipos diseñados específicamente para mantenimiento de pavimentos.



Automatización y control de materiales
Mayor consistencia en procesos y calidad del resultado.



Mayor productividad operativa
Procesos continuos que reducen tiempos de intervención.



Optimización del costo de mantenimiento
Ayuda a extender la vida útil del pavimento mediante conservación preventiva.





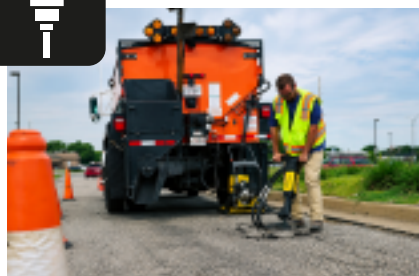
Bacheadora FP5

El **FP5** es una **bacheadora integral** (Pothole Patcher) diseñada para hacer reparaciones permanentes de baches, no solamente taparlos superficialmente. Su gran diferenciador es que utiliza calentamiento eléctrico del material en lugar de propano o aceite térmico.

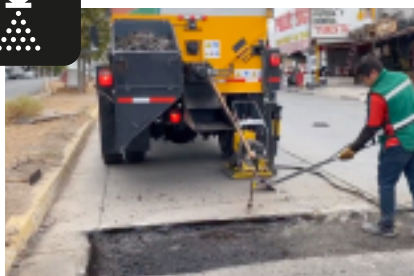
1 SOLO EQUIPO CON TODO LO QUE NECESITAS

Menos personal. Más productividad.

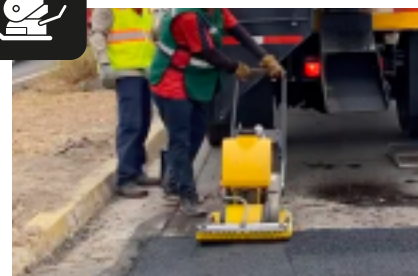
Al concentrar múltiples funciones en una sola unidad, permite ejecutar trabajos de bacheo con equipos más eficientes y mejor aprovechamiento del recurso humano.



Martillo rompedor
hidráulico
para preparar el bache.



Manguera con lanza
para limpieza del bache
y aplicación del tack coat.



Compactador vibratorio
para lograr un parche
duradero.



Bacheadora FP5



SINFÍN OSCILANTE PATENTADO

Para la correcta dosificación de la mezcla de asfalto en caliente.



TOLVA ENCAPSULADA

Capacidad de 4 m para mayores rendimientos.



CALENTAMIENTO ELÉCTRICO

Mantiene la temperatura de mezcla de asfalto en caliente y mejores prácticas en mantenimiento vial.

FICHA TÉCNICA

Tolva	3.9 m ³ (5.1 yd ³)
Tanque de Emulsión Asfáltica	302.8 L (80 gal)
Tanque de Emulsión Opcional	454.3 L (120 gal)
Reservorio Hidráulico	94.6 L (25 gal)
Tanque de Agua	56.8 L (15 gal)
Tanque para Limpiador de Líquido	56.8 L (15 gal)
Tanque de Aire	75.7 L (20 gal)
Contenedor de Sobrantes Trasero	0.39 m ³ (0.51 yd ³)
Contenedor de Sobrantes Lateral	0.36 m ³ (0.47 yd ³)

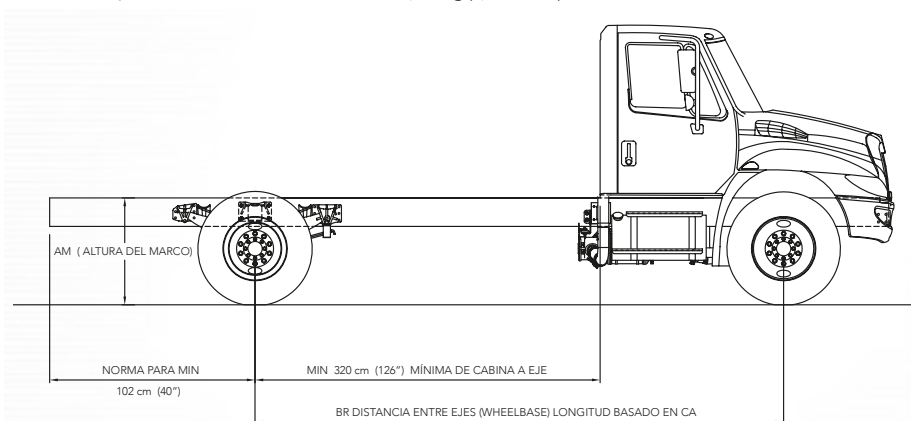
MEDIDAS DE LA MÁQUINA*

Longitud Total	195.6 cm
Ancho Total, Montada	243.8 cm (96 pulgadas)
Altura Montura del Chasis	195.6 cm (77 pulgadas)
Peso, Vacía	3,447 kg (7,600 libras)

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





Pavimentadora Slurry M310E



Micro pavimentación inteligente para extender la vida del pavimento

La Bergkamp **M310E** es una pavimentadora montada sobre camión diseñada para aplicaciones de micro surfacing y slurry seal, permitiendo restaurar superficies existentes mediante una capa uniforme que mejora condición, textura y desempeño del pavimento sin necesidad de reconstrucción completa.



FICHA TÉCNICA

Motor:	Cummins QSB3.3 electrónico 3,3 L diesel. 99 BHP (75 kW a 2.200 rpm).
Mezclador:	Tipo pugmill. Doble eje de paletas múltiples con almohadillas reemplazables.
Vertedor de uretano:	Controlado por cilindro hidráulico.
Sistema de Combustible:	Usa el tanque del camión.
Tolva:	7,7 m ³ (10 yd ³) al tope de la tolva.
Calibración del agregado:	Apertura fija de compuerta en parte trasera de tolva.
Alimentador:	Gusano alimentador sinfín impulsado hidráulicamente.

SISTEMA DE EMULSIÓN

Tanque:	Capacidad de 2385 litros (630 gal).
Bomba:	Bomba tri-rotor de desplazamiento positivo
Cañería:	Mangueras tienen acoplamientos de conexión y desconexión rápidos.
Monitoreo:	La señal electrónica al microcontrolador muestra la proporción de entrega.

SISTEMA DE ADITIVO LÍQUIDO

Tanque:	322 litros (85 gal). Construida con acero inoxidable 316.
Bomba:	Tipo peristáltica de desplazamiento positivo con conexiones de acero inoxidable.
Control y monitoreo:	La señal electrónica al microcontrolador muestra la proporción de entrega.

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





ELGIN®

Soluciones especializadas para limpieza y conservación urbana

Con más de 100 años de experiencia, **Elgin** es una marca especializada en el desarrollo y fabricación de **barredoras urbanas e industriales** para mantenimiento de infraestructura, limpieza municipal y conservación vial. Desde la introducción de una de las primeras barredoras motorizadas en 1914, la marca ha evolucionado hacia soluciones más eficientes, sustentables y de alto rendimiento.

Actualmente, Elgin ofrece uno de los portafolios más completos del mercado con tecnologías de barrido mecánico, regenerativo por aire, vacío, híbrido y control de polvo sin agua, adaptándose a distintos tipos de operación y condiciones de trabajo.

¿POR QUÉ ELGIN?



Especialistas en limpieza urbana

Equipos diseñados para mantener calles, avenidas, carreteras, aeropuertos y zonas industriales.



Tecnologías para cada aplicación

Barredoras mecánicas, regenerativas por aire, vacío y soluciones de bajas emisiones.



Mayor productividad operativa

Diseñadas para maximizar recolección, reducir tiempos muertos y simplificar mantenimiento.



Enfoque en eficiencia y sustentabilidad

Opciones híbridas, eléctricas y sistemas avanzados de control de polvo.

Durante más de un siglo, las barredoras Elgin han formado parte de la vida cotidiana en comunidades de todo el mundo, trabajando discretamente para mantener las calles más seguras, limpias y agradables para vivir y trabajar. Lo que comenzó en 1914 como una simple idea para solucionar los problemas de salud y seguridad que causaban las calles polvorientas y llenas de escombros, se ha convertido en una marca de confianza en la que municipios, contratistas e industrias confían a diario. Cuando vea una barredora Elgin en su calle, estará viendo generaciones de innovación y artesanía en acción.



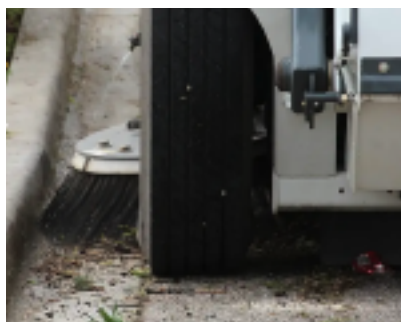


Barredora Elgin Pelican®

Barredora mecánica compacta para limpieza urbana eficiente

La Elgin Pelican® es una barredora mecánica diseñada para operaciones de limpieza urbana que requieren alto rendimiento, facilidad de operación y bajo costo operativo. Su configuración compacta y robusta permite mantener calles, avenidas y espacios públicos con una excelente capacidad de recolección de residuos.

Desarrollada para trabajo continuo, combina una estructura resistente con componentes accesibles para mantenimiento, ayudando a maximizar disponibilidad del equipo.



Barrido mecánico de alta eficiencia

Sistema diseñado para recolectar residuos pesados y mantener una limpieza constante.



Ideal para operación urbana

Excelente maniobrabilidad para calles, avenidas y espacios de acceso frecuente.



Control de polvo eficiente

Ayuda a mantener mejores condiciones durante el barrido.



Barredora Elgin Pelican®

APLICACIONES:

- Limpieza de calles y avenidas
- Municipios y gobiernos locales
- Estacionamientos y espacios públicos
- Obras y construcción
- Aeropuertos y zonas industriales
- Programas de conservación urbana



Sistema de barrido mecánico de alto desempeño



Tolva de gran capacidad



Cepillos de larga duración



Construcción robusta para operación continua



Fácil acceso para mantenimiento



Alta disponibilidad del equipo

FICHA TÉCNICA

Distancia entre ejes	127,4 pulg (3236 mm)
Longitud total	302.8 L (80 gal)
Altura con cabina	9 pies 10,5 pulg (3010 mm)
Ancho hasta parte exterior de los neumáticos	8 pies 6 pulg (2591 mm)
Radio de giro	15 pies (4572 mm)

ANCHO DE BARRIDO:

Un cepillo lateral	8 pies (2438 mm)
Dos cepillos laterales	10 pies (3048 mm)

PESO VACÍO:

Un cepillo lateral	13 590 lb (6170 kg)
Dos cepillos laterales	14 262 lb (6482 kg)
Velocidad de desplazamiento	20 millas/h (32 km/h)
Motor (marca y tipo)	John Deere 4045TF150
Potencia	99 hp (74 kW) a 2500 rpm

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





Barredora Elgin Eagle®



Potencia y capacidad para limpieza urbana e industrial de alto rendimiento

La Elgin Eagle® es una barredora mecánica de cuatro ruedas diseñada para operaciones donde se requiere alta capacidad de recolección, productividad continua y desempeño en condiciones exigentes. Su configuración permite mantener velocidades de traslado elevadas y una operación eficiente durante jornadas extensas.

FICHA TÉCNICA

Motor	Cummins QSF 2,8 litros
Tipo	4 cilindros
Desplazamiento	2,8 litros
Caballo de fuerza	74 a 2500 RPM
Esfuerzo de torsión	221 libras-pie (299 Nm)
Aspiración	Turboalimentado
SISTEMA ELÉCTRICO:	
Voltaje	12 VCC / tierra negativa
Alternador	60 amperios
Batería	212v 1000 cc
Protección de circuitos	Activado por ignición

SISTEMA DE BARRIDO

Bomba del sistema de barrido	Bomba de engranajes de triple sección
Capacidad	3,5 galones por minuto a 1200 rpm
Guarniciones	Junta tórica de cara sellada
Capacidad del depósito	13,5 galones por minuto a 1200 rpm
Filtro de entrada	100 mallas
Filtro de retorno	6 micrones

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





Barredora Elgin Broom Badger®



Compacta por fuera. Poderosa donde importa.

La Elgin Broom Badger® es una barredora mecánica compacta diseñada para municipios, contratistas y operaciones urbanas que requieren mantener alta productividad sin utilizar un equipo de tamaño completo. Su diseño de bajo perfil, radio de giro reducido y operación simplificada permiten trabajar eficientemente en calles estrechas y zonas urbanas complejas..

FICHA TÉCNICA

Motor	Kubota V2403
Tipo	4 cilindros, vertical
Desplazamiento	2,4 litros
Caballo de fuerza	65 a 2700 RPM
Bomba del sistema de barrido	Engranaje de triple acción
Capacidad del deposito	30 galones (114 litros)

SISTEMA DE CONTROL DE POLVO

Tanque:	Polietileno
Capacidad del tanque:	220 galones (833 litros)
Bomba:	Diafragma eléctrico

Boquillas de pulverización:	4 escoba principal transversal 3 escobas sobre cada canalón 5 en el parachoques delantero
-----------------------------	---

SISTEMA DE BARRIDO

Escoba principal:	58 pulgadas (1473 mm)
Camino de barrido con 2 escobas laterales:	10 pies (3048 mm)
Escobas laterales:	46 pulgadas (1067 mm)

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





Barredora Elgin Whirlwind®



La Elgin Whirlwind® es una barredora por vacío montada sobre camión diseñada para ofrecer alto desempeño en aplicaciones donde se requiere una limpieza más precisa y eficiente. Su combinación de gran capacidad de succión, amplio ancho de barrido y alta maniobrabilidad la convierte en una solución ideal para mantenimiento urbano, carreteras, aeropuertos y limpieza post construcción.

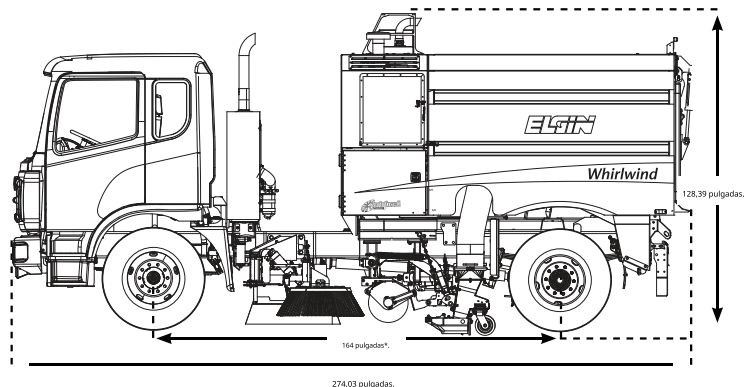
FICHA TÉCNICA

Motor	John Deere 4045T
Sistema de barrido	Aspiradora barredora de alto rendimiento
TRAYECTORIA DE BARRIDO*	Una boquilla de succión, una escoba lateral y una escoba extensible
BOQUILLA	Boquilla de succión única resistente a la abrasión de 32 in (813 mm)
CHASIS	Posibilidad de elegir entre chasis convencional o con cabina sobre el chasis

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.



Mírelo en acción en este video.



274.03 pulgadas.



Soluciones especializadas para limpieza y conservación urbana

Con una trayectoria que inicia en **1945**, Terex Utilities se ha consolidado como uno de los fabricantes más reconocidos a nivel mundial en soluciones para el sector eléctrico y de servicios públicos, desarrollando equipos especializados para trabajo en altura, instalación de infraestructura y mantenimiento de redes.

A lo largo de más de ocho décadas, la marca ha impulsado innovaciones que han transformado la industria, desde los primeros equipos hidráulicos especializados hasta plataformas aéreas y soluciones modernas enfocadas en productividad, seguridad y eficiencia operativa.

¿POR QUÉ TEREX UTILITIES?



Soluciones para trabajo en altura

Portafolio especializado en plataformas aéreas, bucket trucks y equipos para instalación de infraestructura.



Seguridad como prioridad operativa

Diseños desarrollados para mejorar prácticas seguras de trabajo en campo.



Configuraciones adaptadas a cada operación

Cada unidad puede configurarse de acuerdo con necesidades específicas del cliente y aplicación.



Respaldo técnico y soporte especializado

Capacitación, servicio y soporte postventa para mantener continuidad operativa.

Terex Utilities cuenta con una larga trayectoria de innovación que ha transformado el sector, desde la primera grúa excavadora hidráulica hasta el primer camión con cesta elevadora totalmente eléctrico. De cara al futuro, Terex seguirá ofreciendo equipos de vanguardia a los equipos que construyen y mantienen la red eléctrica en todo el mundo. Esto es lo que distingue a Terex Utilities: **una empresa diferente.**



1945



Grúa de canastilla Terex LT40®

El camión de rescate Terex Hi-Ranger LT40 presenta un diseño compacto y sencillo que facilita su maniobrabilidad. El LT40 se monta normalmente sobre un chasis de camión Clase 5, ofreciendo una altura de trabajo superior a 13,7 metros, un alcance lateral superior a 7,6 metros y una capacidad máxima de plataforma de 181 kg. El LT40 está disponible con una configuración de punta de pluma de montaje en el extremo y clasificación de Categoría C según la norma ANSI A92.2.

FICHA TÉCNICA

Altura de trabajo	45,6 pies (13,8 metros)
Alcance lateral horizontal	8 metros (26 pies) sin estabilizadores - 9 metros (29 pies) con estabilizadores
Cap. máx. de la plataforma:	400 libras (181 kg)
Clasificación de categoría 'C'	según ANSI A92.2)
Pluma	Rectangular de fibra de vidrio enrollada con filamentos
Controles de presión total	en el lateral de la plataforma.
Control de inclinación	en los mandos superior e inferior.
Nivelación	Nivelación de plataforma hidráulica
No se requieren estabilizadores	
No se requiere licencia de conducir comercial (CDL)	

Descargue la **Ficha Técnica** completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





Camión de plataforma aérea para manejo de materiales y trabajo en líneas eléctricas **RMX75®**

El RMX75 es una plataforma aérea para manejo de materiales y trabajo en líneas eléctricas, pensada para cuadrillas que necesitan alcance, capacidad de carga y operación segura en distribución y transmisión eléctrica. Forma parte de la serie Non-Overcenter de Terex y puede configurarse como elevador de personal o con manejo de carga mediante jib y winch.

- **Menos reposicionamientos del camión.**
- **Mayor área cubierta desde una sola ubicación.**
- **Menor tiempo para colocar componentes en altura.**
- **Posibilidad de combinar trabajo en canastilla + apoyo de carga.**
- **Mejor aprovechamiento de cuadrillas especializadas.**

FICHA TÉCNICA

Manipulación de materiales	907 kg
Alcance lateral	17 m 90 cm
Cap. máx. de la plataforma:	362 kg
Altura de trabajo	24 m 30 cm
Aislado	Si
Altura total (OHT)	12' 2" (3,7 m)
Longitud total (OAL)	37' 8" (11,5 m)
Longitud de la unidad (UL)	37' 8" (11,5 m)
Centro de rotación (H)	24" (61 cm)
Distancia de la cabina al eje (CA)	156 pulgadas (396,2 cm)
Distancia entre ejes (WB)	223 pulgadas (566,4 cm)
Eje delantero (FA)	16.000 libras (7.258 kg)
Eje trasero (RA)	34.000 libras (15.422 kg)
Clasificación de peso bruto vehicular	50.000 libras (22.680 kg)
Peso recomendado para la estabilidad	36.000 libras (16.329 kg)
Módulo de sección del bastidor	18,0 pulgadas cúbicas
Resistencia a la fluencia del marco	50.000 psi

Descargue la Ficha Técnica completa aquí.





Equipos para mantenimiento vial

Rosco es una marca especializada en equipos para construcción, conservación y mantenimiento de carreteras, reconocida principalmente por sus soluciones para aplicación de asfalto, limpieza de superficie y mantenimiento vial. Actualmente forma parte de LeeBoy desde 2001, integrando una oferta enfocada en productividad y calidad para proyectos de pavimentación. Soluciones diseñadas para mantener las carreteras en movimiento.

Rosco ofrece equipos especializados para pavimentación y mantenimiento vial que ayudan a mejorar la calidad de ejecución, optimizar recursos y aumentar el rendimiento de las cuadrillas.

CONSTRUYENDO CON EFICIENCIA



Mayor productividad
en obra



Aplicación más
uniforme



Reducción de tiempos
operativos



Equipos robustos y fáciles
de mantener

Rosco ofrece una amplia gama de equipos para satisfacer sus necesidades de construcción y pavimentación.

Nuestra gama de productos incluye equipos para asfalto Rosco, baches, esparcadoras de gravilla y barredoras Rosco, todos diseñados para ofrecer un rendimiento y una durabilidad excepcionales.





Barredora mecánica RB50®

El RB50 es una **barredora mecánica autopropulsada para construcción y mantenimiento vial**, diseñada para limpiar superficies antes, durante y después de trabajos de pavimentación. Su función principal es dejar la superficie libre de polvo, agregado suelto y residuos para mejorar la calidad del acabado y la adherencia de los materiales.



Retirar material suelto antes del riego o tendido.



Mejorar condiciones para aplicación uniforme.



Reducir retrabajos.



Mantener áreas de trabajo más limpias y eficientes.

FICHA TÉCNICA

Velocidad: 200 rpm máx., variable mediante dial o velocidad del motor.

Sistema de cambio rápido de escobillas

Filtro: Tipo tubo, de polietileno, 32" de diámetro, 7' 6" de largo

Ángulo de barrido: 45°, izquierda o derecha

DIMENSIONES

Longitud: 15' 6"

Ancho: 7' 9" sin inclinación

Altura: 8' 5" con ROPS, envío 9' 5" con ROPS y baliza, en funcionamiento

Distancia entre ejes: 11' 8"

Radio de giro: 10' hacia adentro 18' 9" al aire libre

Peso total: 5510 libras sin agua 6710 libras con agua

MOTOR

Motor: Diésel Hatz 4H50TIC*, nivel 4 final, 74 hp (55 kW) máximo a 2500 rpm*

Filtro de aire: Prefiltro rotativo

Sistema eléctrico: Sistema de 12 voltios, alternador y batería.

Depósito de combustible: 30 galones

Descargue la **Ficha Técnica** completa aquí.



Mírelo en acción en este video.





Petrolizadora Maximizer 3B®

El Maximizer 3B es un **distribuidor de asfalto montado sobre camión**, diseñado para realizar aplicaciones precisas y uniformes de emulsión en trabajos de riego de liga, sello, conservación vial y pavimentación. Su enfoque está en mantener una aplicación consistente mientras reduce tiempos muertos y mejora el rendimiento de obra.



Cobertura más amplia.



Aplicación precisa y controlada.



Mayor productividad operativa



Mantenimiento y limpieza simplificados

FICHA TÉCNICA

Bomba	Viking de desplazamiento positivo
Engranaje	Rotativo con válvula de alivio incorporada para mayor seguridad.
Bomba de asfalto	Accionada por un motor hidráulico de desplazamiento fijo de baja velocidad
Bomba:	400 galones por minuto

DIMENSIONES

Longitud:	Depende del tipo de camión comprado y de las opciones seleccionadas.
Ancho:	Depende del tipo de camión comprado y de las opciones seleccionadas.
Altura:	Depende del tipo de camión comprado y de las opciones seleccionadas.
Peso:	Depende del tipo de camión comprado y de las opciones seleccionadas.

CAPACIDAD

Capacidad	De 990 a 5313 galones** Consulte la hoja de especificaciones para obtener información important
------------------	---

Pantalla a color de 7" para monitoreo y configuración

Control Plus+1 CAN Bus

Sensor radar de velocidad para precisión de aplicación

Descargue la **Ficha Técnica** completa aquí.



Mírelo en acción en este video.



A large Heli forklift is positioned in a warehouse aisle, surrounded by high industrial shelving units filled with cardboard boxes. The forklift is white with red and black accents and has the Heli logo on its mast. The warehouse floor is polished and reflects the overhead lights.

HELI

Moviendo la **productividad de cada operación.**

HELI es una marca especializada en manejo de materiales y soluciones de elevación, enfocada en equipos para logística, almacenes, manufactura, construcción e industria. En México es representada por Interlaken Maquinaria y ofrece portafolio de venta, renta, servicio y refacciones. Moviendo la productividad de cada operación.

HELI desarrolla soluciones para optimizar el flujo operativo, mejorar la seguridad y mantener la continuidad de trabajo en entornos industriales.

¿QUÉ VALOR OFRECE LA MARCA?



**Mayor eficiencia
en movimiento
de materiales**



**Menor esfuerzo
operativo**



**Soluciones para distintos
tipos de almacén
e industria**



**Amplio rango de
capacidades y
configuraciones**

Anhui Heli Co., Ltd es el mayor fabricante de equipos de manipulación de materiales en China y está clasificado como el séptimo fabricante más grande del mundo.

Anhui Heli Co., Ltd., se fundó en 1958 y es una empresa que cotiza en la Bolsa de Valores de Shanghai. Como empresa de clase mundial, Heli ha establecido un sistema de diseño y fabricación de calidad que ha recibido las certificaciones ISO9001 y 14001. Así como el certificado de seguridad CE de Europa. Heli fabrica y suministra montacargas que van desde 500 kg. a 50,000 kg, cubriendo equipos de Clase I a Clase V.





Montacargas 1.5–3.8T H4 Series Four Wheel Li-ion

Este equipo está diseñado para operaciones donde se busca combinar capacidad de carga, maniobrabilidad y menor costo operativo frente a montacargas de combustión. Pertenecce a la línea de montacargas eléctricos de batería de litio de HELI para aplicaciones industriales y de almacén.

• Tecnología Li-ion (litio)

- **Permite ciclos de carga más flexibles,** menor mantenimiento y operación orientada a alta disponibilidad. HELI integra esta línea como parte de sus soluciones eléctricas industriales.

• Capacidad para operación continua

- **Pensado para centros de distribución,** manufactura, almacenes y manejo intensivo de materiales con ciclos frecuentes de trabajo.

- **Mayor eficiencia en espacios operativos**

F I C H A T É C N I C A

MODELO	CPD15	CPD18	CPD20	CPD25	CPD30	CPD30	CPD35
Capacidad de carga (kg)	1500	1800	2000	2500	3000	3000	3500
Centro de carga (mm)	500	500	500	500	500	500	500
Voltaje de la batería (V)	80	80	80	80	80	80	80
Controlador	INMOTION / HELI						
Batería	batería de litio						
Otro	Extracción del lado de la batería						





C O N T A C T E N O S

VACTOR[®]
Subsidiary of Federal Signal Corporation

 (55) 414 51412

ELGIN[®]

 (55) 190 67709

Bergkamp[®]

 (55) 450 52853

 **TEREX**

 (55) 805 62528